

synmatic 250 / 300

MIG/MAG Inverter mit Synergie

- ✓ **Sehr einfache Bedienung:** Drei Drehknöpfe genügen. Kein Menü, kein Display. Trotzdem alle nötigen Komfortfunktionen wie Einfädeln und manuelle Einstellung.
- ✓ **Stufenlose EINKNOPFBEDIENUNG:** Drahtdurchmesser einstellen, danach nur noch die Materialstärke am Drehknopf wählen und losschweißen.
- ✓ **Fest gespeicherte MIG/MAG Synergieprogrammen** für Stahldrähte von 0,6mm bis 1,2mm. Damit ist alles von der Karosserie bis zum kräftigen Winkelisen abgedeckt.
- ✓ **Design mit Lüftungskanal & Stand-By- Schaltung** für Lüftung: Lange Lebensdauer durch minimierte interne Staubablagerung. Außerdem: Leiserer Betrieb & spart Energie.



- ✓ **Starker 4-Rollenantrieb mit 37mm Rollen:** Fördert auch weiche Drähte optimal, besonders vorteilhaft bei längeren Brennern.

HIGHeff85+

- ✓ **erfi HIGHeff85+ Primärinverter** mit hohem Wirkungsgrad (2019/1784EU) - weniger Netzstrombedarf bei gleicher Schweißleistung.

- ✓ Gas- und stromloses Einfädeln

- ✓ **Design UND Produktion** in Deutschland. Waschechtes „Made in Germany“ mit 3 Jahren Garantie.

**3 Jahre
Garantie**

- ✓ **5 Meter Netzkabel mit Stecker:** Unabdingbar im täglichen Einsatz! Spart in vielen Fällen ein Verlängerungskabel!

Synmatic steht für:

- ✓ Intuitive Bedienung
- ✓ Keine Menüs
- ✓ Sofort schweißen.



Made in Germany

ASE
Analoge
Bedienung

SYNERGIE
Programme
f. Stahl

**4-Rollen
antrieb**

85+
Hoher Wirkungs-
grad

5m
Netzkabel mit
16A CEE-Stecker

300A
3x400V

DPI
Inverter

Komplettsset synmatic 250 mit:

- synmatic 250, 250A/35%, 3x400V
- Brenner SB250G/3m
- Druckminderer
- Massekabel 25 qmm/3m

Best.-Nr.73-12

Komplettsset synmatic 300 mit:

- synmatic 300, 300A/25%, 3x400V
- Brenner SB250G/3m
- Druckminderer
- Massekabel 25 qmm/3m

Best.-Nr.73-13

Komplettsset beinhaltet:



synmatic	250	300
Netz	3x400V	3x400V
Absicherung (tr.)	16A	16A
Strombereich	25-250A	25-300A
Wirkungsgrad	85%	85%
Leerlaufspannung	75V	75V
ED 25% (20°/40°)	--	300/270A
ED 35% (20°/40°)	250/220A	--
ED60% (20°/40°)	170/140A	180A/150A
ED 100% (20°/40°)	130/110A	140/120A
Drahtstärken	0,6-1,2*	0,6-1,2*
Vorschub	4-Rollen	4-Rollen
Gewicht	ca. 45kg	ca. 45kg
Maße LxBxH	760x470 x770 mm(H)	
Norm	EN60974-1,-5, -10 Cl. A.	
Schutzart	IP21	IP21

*Vorschubrollen 0,8/1,0mm enthalten

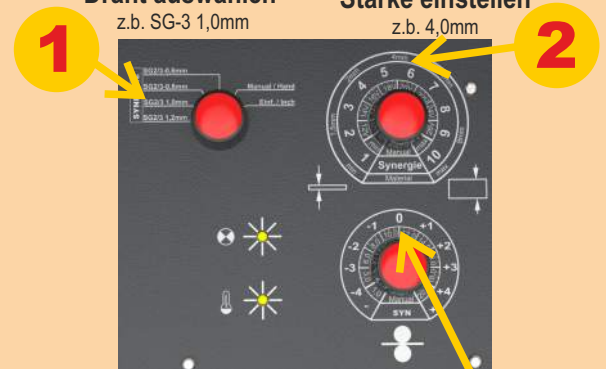
Nur drei Schritte zum Schweißen:

Draht auswählen

z.B. SG-3 1,0mm

Stärke einstellen

z.B. 4,0mm



Vorschub in die Mitte
oder individuell korrigieren

3

ecomatic 265PULS

✓ **MIG/MAG-Pulsverfahren:** Der gesteuerte Tropfenübergang erlaubt praktisch spritzerfreien Materialtransfer vom Schweißdraht zum Werkstück. Daher: Fast keine Nacharbeit und perfektes Nahtbild.



✓ **MULTIPULS:** Mittels einer zweiten, überlagerten Pulsfrequenz können gezielt Schuppungen für Nähte im Sichtbereich aufgebracht werden.

✓ **Im Vergleich:** Im oberen Bild der spritzerarme Lichtbogen im Standard-MIG/MAG-Betrieb (hier: Edelstahl, Draht 1,0mm), im unteren Bild bei gleicher Schweißaufgabe der praktisch spritzerfreie Lichtbogen mit Impulstechnologie. Ideal für empfindliche Oberflächen und Sichtnähte.



✓ **Integrierte Datenbank:** Parameterfelder und Expertenlinien sind für alle wichtigen Materialien und Drahtdurchmesser gespeichert: Baustahl, Edelstahl (CrNi), Aluminium (ALMg) und MIG-Lötverfahren jeweils Standard- und Pulsverfahren.

✓ **Materialstärke vorwählen und schweißen:** Die Materialstärke kann direkt per Fernbedienung über den Brenner abgerufen werden (Option).

✓ **Einstellbarer erfi-Heißstart** vermeidet Bindefehler am Schweißbeginn. Unverzichtbar bei Aluminium!

✓ **Fernsteueranschluss:** Materialdicke direkt am Brenner über Up/Down-Drucktasten einstellen (Option)!

✓ **4-Rollenantrieb** mit kraftvollem Gleichstrommotor. Drehzahl elektronisch stabilisiert, Einschleichautomatik.

✓ **2-Takt- und 4-Takt-Modi** mit erweiterter Stromkurvenkontrolle

✓ **Verfahren:** MIG/MAG, MIG/MAG-Puls, MIG/MAG-Multipuls, MIG-Löten

✓ **Übersichtliches Bedienfeld:** Mittels der vier Direktasten erreichen Sie die gewünschte Funktion sehr schnell. Am rechten Drehknopf die Materialstärke einstellen, links falls nötig eine Korrektur der Lichtbogenlänge - fertig! Schweißprofis können zudem vielerlei Feineinstellungen im Menü vornehmen.



✓ **erfi HIGHeff85+** Primärinverter mit sehr hohem Wirkungsgrad (erfüllt 2019/1784EU), dadurch weniger Strombedarf bei gleicher Schweißleistung.

Das TOP-Modell der ecomatic-Serie:

- ✓ praktisch spritzerfreies Pulsschweißen
- ✓ Multipuls-Funktion für Nähte in WIG-Optik
- ✓ Mit Fernregelung am Brenner



- DPI**
Inverter
- MP**
MultiPULS
- 4-Rollen**
antrieb
- RC**
Fernregelbar
Remote Control
- DdC**
Dynamic
Inductor Control
- 85+**
Hoher Wirkungsgrad

**Up/Down
Stromreglung
am Brenner!
Inklusiv
4m-Brenner!**



ecomatic 265 PULS
Komplettsset mit:
- ecomatic 265PULS
- Brenner SB240G/4m/Up Down
- Druckminderer
- Massekabel 25 qmm/3m
Best.-Nr.: 73-03

**Komplettsset
beinhaltet:**



Starker Drahtantrieb: souveräner 4-Rollenantrieb mit 50W-Motor und 37mm- Vorschubrollen mit großer Auflagefläche.

Typ	265Puls
Netzspannung	3x400V
Absicherung	16A tr.
Strombereich	25-250A
Wirkungsgrad	85%
Leerlaufspannung	75V
ED 35% (25/40°)	250/220A
ED 40% (25/40°)	-
ED 60% (25/40°)	170/140A
ED 100% (25/40°)	130/110A
Drahtantrieb	4-Rollen
Drahtstärken	0,6-1,0
Schutzklasse	IP21
LxBxH (mm)	750x470x760
Gewicht	45kg

HIGHeff85+

MIG/MAG Inverter mit Synergie 250A / 300A

ecomatic 250 / 300

MIG/MAG Inverter mit Synergie

- ✓ **Digitales Ampere- und Voltmeter:** Die Daten der letzte Schweißung können angezeigt werden. Wichtig für WPS nach EN1090.
- ✓ **Stufenlose EINKNOPFBEDIENUNG:** Keine umständliche Einstellungen. Einfach Materialdicke wählen und schweißen.
- ✓ Die **MIG/MAG Synergieprogramme** für Stahl, Edelstahl und Aluminium. wurden von Schweißexperten entwickelt.
- ✓ Zusätzliche Programme für MIG-Löten enthalten (z.B. für Karosserie).



- ✓ **Starker 4-Rollenantrieb mit 37mm Rollen:** Fördert auch weiche Drähte optimal, besonders vorteilhaft bei längeren Brennern.
- ✓ **Feiner, digital geregelter MIG/MAG-Lichtbogen** mit fein einstellbarer Drosselwirkung „hart“ und „weich“
- ✓ **Heißstart-Funktion** z.B. für Aluminium.
- ✓ **2-Takt / 4-Takt** wählbar. Erweiterte 4-Takt-Funktion mit Heißstart und Absenkung
- ✓ Gas- und stromloses Einfädeln
- ✓ Gastest-Funktion
- ✓ **5 Meter Netzkabel mit Stecker:** Unabdingbar im täglichen Einsatz! Spart in vielen Fällen ein Verlängerungskabel!

HIGHeff85+

- ✓ **erfi HIGHeff85+** Primärinverter mit sehr hohem Wirkungsgrad (erfüllt 2019/1784EU), dadurch weniger Netzstrombedarf bei gleicher Schweißleistung.

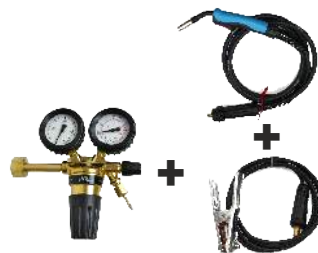
3 Jahre Garantie

- ✓ **Design UND Produktion** in Deutschland. Waschechtes „Made in Germany“ mit 3 Jahren Garantie.



250A
3x400V

Komplettangebot mit:
- ecomatic 300, 300A/25%, 3x400V
- Brenner SB250G/3m
- Druckminderer
- Massekabel 25 qmm/3m
Best.-Nr. 73-02



300A
3x400V

ecomatic steht für:

- ✓ **Digitale Präzision**
- ✓ **Stahl, Alu, Edelstahl, Löten**
- ✓ **Reichhaltige Funktionen**

Komplettangebot mit
- ecomatic 250, 250A/25%, 3x400V
- Brenner SB250G/3m
- Druckminderer
- Massekabel 25 qmm/3m
Best.-Nr. 73-01

LC-Display
Digitale Anzeige f. alle Funktionen

SYNERGIE
Steuerung: Stahl, Alu, Löten

4-Rollenantrieb

DdC
Einstellbarer Lichtbogen

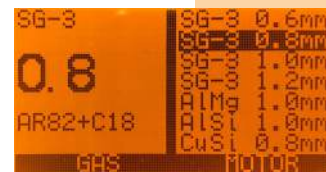
85+
Stromsparend

5m
Netzkabel mit 16A CEE-Stecker

DPI
Inverter



Materialprogramm auswählen: aus einer Liste mit Drahtmaterialien (Stahl, Alu, Edelstahl, CuSi3) und Durchmessern (0,8mm, 1,0mm etc.) den eingelegten Draht auswählen.



Materialdicke einstellen: mit dem rechten Drehregler die gewünschte Materialdicke justieren. Oder den Schweißstrom vorwählen.

Mit dem linken Drehregler evtl. die Lichtbogenlänge korrigieren - falls nötig.



ecomatic	250-4	300-4
Netz	3x400V	3x400V
Absicherung (tr.)	16A	16A
Strombereich	25-250A	25-300A
Wirkungsgrad	85%	85%
Leerlaufspannung	75V	75V
ED 25% (20°/40°)	--	300/270A
ED 35% (20°/40°)	250/220A	--
ED60% (20°/40°)	170/140A	180A/150A
ED 100% (20°/40°)	130/110A	140/120A
Drahtstärken	0,6-1,0*	0,6-1,0*
Vorschub	4-Rollen	4-Rollen
Gewicht	ca. 45kg	ca. 45kg
Maße LxBxH	760x470 x770 mm(H)	
Norm	EN60974-1,-5, -10 Cl. A.	
Schutzart	IP21	IP21

*Vorschubrollen 0,8/1,0mm enthalten

Vorteile neomatic:

- ✓ **erfi HIGHeff85+** Primärinverter mit sehr hohem Wirkungsgrad (erfüllt 1784/2019/EU) für den MIG/MAG-Prozess.
- ✓ Wählbare **Anzeige** von Schweißstrom, Schweißspannung oder Vorschubgeschwindigkeit. Werte auch nach Schweißvorgang abrufbar - z.B. zur Kontrolle mit WPS nach EN1090.
- ✓ **2-Takt- und 4-Takt-Modi** mit erweiterter Stromkurvenkontrolle
- ✓ **Integrierte Datenbank:** Parameterfelder und Kennlinien sind für alle wichtigen Materialien und Drahtdurchmesser gespeichert: Baustahl, Edelstahl (CrNi) und Aluminium (ALMg).
- ✓ **Materialstärke vorwählen und schweißen:** Die Materialstärke kann direkt eingestellt werden.
- ✓ **Einstellbarer erfi-Hotarc** vermeidet Bindefehler am Schweißbeginn. Unverzichtbar bei Aluminium!
- ✓ **4-Rollenantrieb** mit kraftvollem Gleichstrommotor. Drehzahl elektronisch stabilisiert, Einschleichautomatik. Antrieb in vollverzahnter Ausführung.
- ✓ **Übersichtliches Bedienfeld:** Mittels der vier Direkttasten erreichen Sie die gewünschte Funktion sehr schnell. Am rechten Drehknopf die Materialstärke einstellen, links falls nötig eine Korrektur der Lichtbogenlänge - fertig! Schweißprofis können zudem vielerlei Feineinstellungen im Menü vornehmen.



SYNERGIE
Steuerung

4-Rollen
antrieb

5m
Netzkabel mit
16A CEE-Stecker

350A
3x400V

DPI
Inverter

85+
Hoher Wirkungs-
grad



neomatic 350-4
Komplettangebot mit:
- neomatic 350-4, gasgek.
- Brenner SB360G/4m
- Druckminderer
- Massekabel 35 qmm/3m

Best.-Nr. 73-05

neomatic 350W-4

Komplettangebot mit:
- neomatic 350W-4, wassergek.
- Brenner SB400W/4m
- Druckminderer
- Massekabel 50 qmm/3m

Best.-Nr. 73-06



neomatic 400W-4

Komplettangebot mit:
- neomatic 400W-4, wassergek.
- Brenner SB400W/4m
- Druckminderer
- Massekabel 50 qmm/3m

Best.-Nr. 73-08



neomatic 400W-VK/5m

Komplettangebot mit:
- neomatic 400W-VK + VK450W wassergek.
- Zwischenpaket 50qmm 5m Länge
- Brenner SB400W/4m
- Druckminderer
- Massekabel 50 qmm/3m

Best.-Nr. 73-10



neomatic	350-4	350W-4	400W-4
Netz	3x400V	3x400V	3x400V
Absicherung (träge)	16A	16A	25A
Strombereich	25-350A	25-350A	25-400A
Wirkungsgrad	86%	86%	86%
Leerlaufspannung	75V	75V	75V
ED 35° (25°/40°)	350A/320A	350A/320A	400/370A
ED 60° (25°/40°)	280A/250A	280A/250A	330A/300A
ED 100° (25°/40°)	230A/200A	230A/200A	280A/250A
Antrieb	4R, verz.	4R, verz.	4R, verz.
Drahtstärken	0,8mm-1,2mm	0,8mm-1,2mm	0,8mm-1,2mm
2T/4T/Einfädeln	ja	ja	ja
Synergieprogramme	ja	ja	ja
Wasserkühlung	-	integriert	integriert
Wasserinhalt	-	8 Liter	8 Liter
Norm	EN60974-1,-5,	-10 Cl. A.	
Schutzart	IP21	IP21	IP21
LxBxH (mm)		930 x 400 x 860	
Gewicht	ca. 63kg	ca. 70kg	ca. 73kg

* Vorschubrollen im Gerät: 1,0 und 1,2mm

HIGHeff85+

✓ **MIG/MAG-Pulsverfahren:** Der gesteuerte Tropfenübergang erlaubt praktisch spritzerfreien Materialtransfer vom Schweißdraht zum Werkstück. Daher: Fast keine Nacharbeit und perfektes Nahtbild.



✓ **MULTIPULS:** Mittels einer zweiten, überlagerten Pulsfrequenz können gezielt Schuppungen für Nähte im Sichtbereich gebracht werden.

✓ **Im Vergleich:** Im oberen Bild der spritzerarme Lichtbogen im Standard-MIG/MAG-Betrieb (hier: Edelstahl, Draht 1,0mm), im unteren Bild bei gleicher Schweißaufgabe der praktisch spritzerfreie Lichtbogen mit Impulstechnologie. Ideal für empfindliche Oberflächen und Sichtnähte.



✓ **Integrierte Datenbank:** Parameterfelder und Kennlinien sind für alle wichtigen Materialien und Drahtdurchmesser gespeichert: Baustahl, Edelstahl (CrNi) und Aluminium (ALMg) jeweils Standard- und Pulsverfahren.

✓ **Materialstärke vorwählen und schweißen:** Die Materialstärke kann direkt per Fernbedienung über den Brenner abgerufen werden (Option).

✓ **Fernsteueranschluss:** Materialdicke direkt am Brenner über Up/Down-Drucktasten einstellen (Option)!

✓ **4-Rollenantrieb** mit kraftvollem Gleichstrommotor. Drehzahl elektronisch stabilisiert, Einschleichautomatik.

✓ **2-Takt- und 4-Takt-Modi** mit erweiterter Stromkurvenkontrolle, **einstellbarer erfi-Heißstart**

✓ **Verfahren:** MIG/MAG, MSG-Puls, MSG-Multipuls,

✓ **erfi HIGHeff85+** Primärinverter mit sehr hohem Wirkungsgrad (erfüllt 2019/1784EU), dadurch weniger Strombedarf bei gleicher Schweißleistung.

DPI
Inverter

MP
MultiPULS

4-Rollen
antrieb

RC
Fernregelbar
Remote Control

DdC
Dynamic
Inductor Control

85+
Hoher Wirkungsgrad



neomatic 330W-Puls
Komplettangebot mit:
- neomatic 330W Puls, wassergek.
- Brenner SB400W/4m/UpD
- Druckminderer
- Massekabel 50 qmm/3m
Best.-Nr. 73-07



neomatic 400W-Puls
Komplettangebot mit:
- neomatic 400W Puls, wassergek.
- Brenner SB400W/4m/UpD
- Druckminderer
- Massekabel 50 qmm/3m
Best.-Nr. 73-09

Verstärkter Drahtantrieb:
leistungsstarker 4-Rollenantrieb aus Aluminiumdruckguß, mit 70W-Motor, verzahnte Vorschubrollen oben und unten (330/400).



Up/Down Stromreglung am Brenner!
Inklusiv 4m-Brenner!



Typ	330WPuls	400WPuls	400WP-VK
Netzspannung	3x400V	3x400V	3x400V
Absicherung	16A tr.	25A tr.	25A tr.
Strombereich	25-330A	25-400A	25-400A
Wirkungsgrad	86%	86%	86%
Leerlaufspannung	75V	75V	75V
ED 35% (25/40°)	--	400/370A	400/370A
ED 40% (25/40°)	330/300A	--	--
ED 60% (25/40°)	280/250A	330/300A	330/300A
ED 100% (25/40°)	230A/200A	280/260A	280/260A
Drahtantrieb	4-Rollen, verz.		
Drahtstärken	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
Wasserkühlung	integriert	integriert	integriert
Wasserinhalt	8 Liter	8 Liter	8 Liter
Schutzklasse	IP21	IP21	IP21
LxBxH (mm)	930x400x860		
Gewicht	70kg	73kg	



neomatic 400W-Puls-VK5m
Komplettangebot mit:
- neomatic 400W-Puls-VK + VK450W wassergek.
- Zwischenpaket 50qmm 5m Länge
- Brenner SB400W/4m/UpD
- Druckminderer
- Massekabel 50 qmm/3m
Best.-Nr. 73-11



3 Jahre Garantie

trimatic 250

Mit Haltevorrichtung
für 2 Brenner
+ Spulenpistole!

HIGHeff85+

DPI
Inverter **3 Jahre**
Garantie

SYNERGIE
Steuerung

4-Rollen
antrieb x 2

85+
Hoher Wirkungs-
grad

5m
Netzkabel mit
16A CEE-Stecker

250A
3x400V



TRIMATIC - die Profianlage für Karosseriearbeiten. Stets drei Materialien sofort verfügbar: Ein Brenner für Stahl, ein weiterer für MIG-Löten von galvanisch verzinkten Blechen. Plus auf Wunsch eine Spulenpistole - ideal für Aluminium. Sehr einfache Handhabung durch Einknopfbedienung.

- ✓ Zwei **eingebaute Drahtantriebe (4-Rollen) plus** Anschluss für **Aluminium Spulenpistole**
- ✓ Feinste stufenlose Einstellung
- ✓ **Synergieprogramme** für Stahl 0,6-1,0mm, Aluminium AlMg0,8-1,0mm, AISi 0,8-1,0mm, MIG-Löten 0,8 bis 1,0mm sowie Edelstahl 0,8-1,0mm - plus manuelle Einstellung.
- ✓ **Anzeige:** großes Grafikdisplay zur Anzeige von Schweißstrom, Schweißspannung oder Vorschubgeschwindigkeit.
- ✓ **2-Takt, 4-Takt** mit Zwangsabschaltung, strom- und gasloses **Drahteinfädeln**
- ✓ **Freibrennzeit, Einschleichen und Gasnachströmzeit** einstellbar
- ✓ Platz für **2 große Drahtrollen** in Standardgröße D300 (kleinere D200 mit Adapter möglich)
- ✓ Platz für **2 Gasflaschen je 20 Liter:** z.B. Argon und Mischgas, gerüstet für alle Verfahren
- ✓ **Kabel- und Brennerhalter:** für 2 normale Brenner und Spulenpistole. Alles übersichtlich am Platz!
- ✓ Leicht fahrbar auf großen Rollen
- ✓ Massiver Handgriff, angenehme Bedienungshöhe.
- ✓ 2 Gasschläuche mit Verteiler
- ✓ 5 Meter langes Netzkabel mit CEE16 Stecker

trimatic 250
Komplettangebot mit:
- trimatic 250 250A/35%, 3x400V
- 2 Stck. Brenner SB150G/3m
- 2 Stck. Druckminderer
- Massekabel 25 qmm/3m

Best.-Nr. 73-04



Spulenpistole MBH25D

Ideal zum Verschweißen von dünnen Aluminiumwerkstoffen. Durch den kurzen Drahtförderweg kann 0,8mm Aluminiumdraht verschweißt werden. Optimal für Karosseriebleche!

Techn. Daten	Trimatic 250
Netz	3x400V
Absicherung (träge)	16A
Strombereich	25-250A stufenlos
Wirkungsgrad	85%
Leerlaufspannung	75V
ED 35% (25°/40°)	250A/220A
ED 60% (25°/40°)	170A/140A
ED 100% (25°/40°)	130A/110A
Antrieb	2 x 4-Rollen
Drahtstärken	0,6-1,0*
2T/4T/Einfädeln	ja/ja/ja
Synergieprogramme	ja
Norm	EN60974-1,-5 -10Cl. A.
Schutzart	IP21
LxBxH (mm)	758 x 466 x 770**
Gewicht	ca. 55kg

Optional mit:



Made in Germany

* Vorschubrollen im Gerät: 0,8 und 1,0mm
** ohne Brennerhalter

MMA
E-Hand

4-Rollen
antrieb

RC
Fernregelbar
Remote Control

170A
230V



- ✓ **Tragbare & flexible Inverteranlage** für das MIG/MAG- und E-Hand Verfahren.
- ✓ **erfi X-Inverter-Technologie:** Passiver PFC, dadurch weniger Netzstrombedarf bei gleicher Schweißleistung.
- ✓ **Design mit Lüftungskanal & Stand-By Schaltung** für Lüftung: Lange Lebensdauer durch minimierte interne Staubablagerung. Außerdem: Leiserer Betrieb & spart Energie.
- ✓ **Platz für große D300 ("15kg")-Rolle:** Verwenden Sie die Anlage auch in der Werkstatt mit handelsüblichen „15kg“ Spulen. Alternativ für den mobilen Gebrauch auch D200 („5kg“) möglich.
- ✓ **Stufenlose EINKNOPFBEDIENUNG:** Vergessen Sie umständliche Einstellungen. Einfach Materialdicke wählen und losschweißen. Das funktioniert mit den fest gespeicherten **MIG/MAG Synergieprogramme** nicht nur mit Stahl, sondern auch mit Edelstahl, Aluminium AlMg4.5 und ALSi5, MIG-Löten und sogar mit gaslosen Fülldraht (FCW).
- ✓ **Starker 4-Rollenantrieb mit 37mm Rollen:** Fördert auch weiche Drähte optimal, besonders vorteilhaft bei längerer Brennern.
- ✓ **Elektrodenschweißen:** Exzellente Schweißseigenschaften auch für Stabelektroden dank einstellbarem Hotstart und Lichtbogendynamik.
- ✓ **Feiner, digital geregelter MIG/MAG-Lichtbogen** mit fein einstellbarer Drosselwirkung „hart“ und „weich“, einem Heißstart z.B. für Aluminium.
- ✓ 2-Takt / 4-Takt wählbar, gas- und stromloses Einfädeln
- ✓ Digitales Amperemeter, Fernregelung am Brenner möglich*
- ✓ **5 Meter Netzkabel mit Stecker:** Abdingbar im täglichen Einsatz! Spart in vielen Fällen ein Verlängerungskabel!

* Nur in Verbindung mit optionalem SB240-U Brenner

Set Micro X17 mit

- Micro X17 170A/35%, 230V
- Brenner SB150G/3m
- Druckminderer
- Massekabel 16 qmm/3m

Best.-Nr. 73-14



Nachhaltige Bauweise: Made in Germany

Das MicroX17MAGmobil wird samt komplettem Leistungsteil ausschließlich in Deutschland gefertigt. Das elektronische Design mit blitzschneller digitaler DSP-Steuerung stammt aus der Hand des erfi-Chefs Dipl.-Ing. Peter Finzel. Das heißt: Know-How und Ersatzteile sind garantiert. Erst durch den Service entsteht ein nachhaltiges Produkt. Zudem ist das Gerät fast komplett aus hochgradig recyclingfähigem Metall gefertigt, so wenig Plastik wie nur möglich.

Optimal übersichtliche Einstellung: Alles im Blick.

Betriebsart: „MSG“ (MetallSchutzGas) mit Synergieprogramm. **Eingelegter Draht:** Betriebsart: hier z.B. SG-2, 0,8mm Durchmesser.

Vorgewählte Materialstärke & Stromstärke

Vorschubkorrektur: hier Neutralstellung

Drosselwirkung: hier „+0,0“ neutral

2-Takt oder 4-Takt wählbar.



Starker Drahtantrieb: souveräner 4-Rollenantrieb mit 50W-Motor, 37mm Vorschubrollen mit großer Auflagefläche.



Große D300 Spulen: Platz für normale D300 Spulen. D200 mit Adapter.



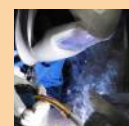
Komplettsset beinhaltet:



+



3 Jahre Garantie



MIG/MAG
bis 170A



E-Hand
bis 150A

Micro X17 MAGmobil

Netzspannung	230V
Absicherung	16A tr.
Strombereich MIG/MAG	25-170A
Strombereich Elektrode	20-150A
Leerlaufspannung	90V
Stromeinstellung	stufenlos
Drosseleinstellung	stufenlos
ED 35% (25/40°)	170/150A
ED 100% (25/40°)	120/100A
Drahtantrieb	4-Rollen
Drahtstärken	0,6-1,0
Amperemeter	●
Hot Arc und Absenkung	●
2T/4T	●
Schutzklasse	IP23S
LxBxH (mm)	565 x 295 x 455
Gewicht	20,5kg

MicroX18HF

Inverter für WIG-Gleichstrom bis 180A mit HF-Zündung

180A
230V



Set Micro X18 mit:

- Micro X18 180A/35%, 230V
- Brenner RL17/4m/U
- Druckminderer
- Massekabel 16 qmm/3m

Best.-Nr. 73-15

MicroX16

Inverter für E-Hand bis 150A (3,25mm)

150A
230V



Set Micro X16 mit:

- Micro X16 150A/35%, 230V
- Elektrodenhalter 16 qmm/3m
- Massekabel 16 qmm/3m

Best.-Nr. 73-16

Schweißanlage für WIG Gleichstrom und E-Hand auf Basis modernster volldigitaler Primärinvertertechnologie.

✓ **Sehr großes Komfort-LCD:** Alle Parameter dank Grafikanzeige schnell im Blick. Mit zwei Kurzlasten und Drehgeber leicht zu bedienen. Amperegenaue Einstellung.



✓ **HF-Hochfrequenzzündung:** Startet den Lichtbogen ohne das Werkstück zu berühren - keine Wolframeinschlüsse.

✓ **Umfassende Pulsfunktion:** Die Schnellpulsfunktion mit Frequenzkontrolle bis 1250Hz erlaubt eine effektive Konzentration des Lichtbogens und verringert die Wärmeeinbringung. Der Zeitpuls erlaubt die genaue Einstellung einer langsamen Pulsabfolge zum synchronen Tropfenübergang.



✓ **Jobspeicher:** 7 häufig benutzte Schweißarten und Einstellungen lassen sich auf Knopfdruck speichern und abrufen.

✓ **Fernregler am Brenner:** Der Schweißstrom lässt sich mittels zweier Tasten (Up/Down) direkt am Brenner abrufen. Standardmäßig inklusive!



Premium Elektroden-Schweißinverter für Stabelektroden bis 3,25mm (150A/26V) im stabilen Ganzmetallgehäuse.

✓ **Digitalanzeige** für Schweißstrom und Meldungen. Komplette digitale Echtzeitregelung.

✓ **Hotstart:** kurzzeitig erhöhter Strom für optimale Zündung.

✓ **Automatische Lichtbogendynamik** - ideal für schwierige Elektroden. Strom erhöht sich im Kurzschlussmoment.

✓ **Antisticking** verhindert das Ausglühen der Elektroden.

✓ **Alle Vorteile der X-Serie: XRi, Passiv PFC, Stand-By**

✓ **Erweiterter 4-Takt mit Absenkung:** Zuvor eingestellter Zweitstrom lässt sich per Tastendruck am Brenner abrufen.

✓ **Punktschweißfunktion:** Erzeugt gleichmäßige Heftpunkte mit präzise voreingestellter Schweißdauer.

✓ **Stromkurven** lassen sich am LC-Display mit grafischer Unterstützung einstellen. So können für jeden Anwendungsfall perfekte Abläufe erstellt und gespeichert werden.



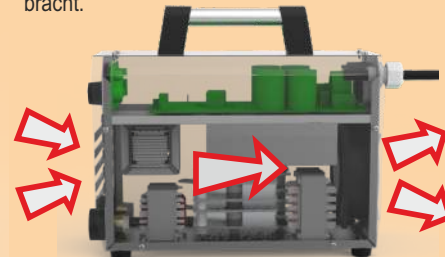
✓ Stabelektroden bis 3,25mm (150A/26V)

✓ **5 Meter Netzkabel - 3 Jahre Garantie!**



Vorteile der Micro X-Serie:

✓ **Robustes Stahlblechchassis** mit separatem Lüftungskanal. Die Elektronik ist verschmutzungsarm in einem staubgeschützten Raum untergebracht.



✓ **Stand-by Schaltung:** Staubschutz, Energieeinsparung & ruhige Arbeitsumgebung durch bedarfsgesteuerten Lüfter.

✓ **Passiv-PFC** zur Minderung von Stromspitzen, verbesserter Leistungsfaktor, verringerte Stromaufnahme.

✓ **XRi:** Unterbrechungsfreier Betrieb an langen Netzkabeln.

✓ **5 Meter Netzkabel - 3 Jahre Garantie!**

XRi
erlaubt langes Netzkabel

5m
Netzkabel mit Schuko-Stecker

3 Jahre Garantie

Nachhaltige Bauweise: Made in Germany



MicroX16 und X18HF werden samt komplettem Leistungsteil ausschließlich in Deutschland gefertigt. Das elektronische Design mit blitzschneller digitaler DSP-Steuerung stammt aus der Hand des erfi-Chefs Dipl.-Ing. Peter Finzel. Das heißt: Know-How und Ersatzteile sind garantiert. Erst durch den Service entsteht ein nachhaltiges Produkt. Zudem ist das Gerät fast komplett aus hochgradig recyclingfähigem Metall gefertigt, so wenig Plastik wie nur möglich.

Technische Daten	MicroX16	MicroX18HF
Netzspannung	230V	230V
Absicherung (träge)	16A	16A
Einstellbereich	10-150A	8-180A
Leerlaufspannung	92V	92V
Einschaltdauer 35%(25°C)	150A/26,0V	180A/17,2V
Einschaltdauer 30%(40°C)	150A/26,0V	180A/17,2V
Einschaltdauer 100%(25°C)	100A/24,0V	110A/14,4V
Einschaltdauer 100%(40°C)	90A/23,6V	100A/14,0V
Netzkabel	5 Meter	5 Meter
Digitalanzeige	LED	LED/Grafik
Fernregler	-	Up/Down
Lüfterkühlung mit Stand-By	●	●
Hotstart/Dynamik/Antistick	●/●/●	●/●/●
HF-Zündung/Puls/Punkt	-/-/-	●/●/●
Passiver PFC	●	●
Schutzart	IP21	IP23
Gewicht	9,5kg*	13,5kg*
Abmessungen (LxBxH, mm)	365x149x283mm	

*ohne Netzkabel, mit 10,5kg bzw. 14,5kg

Made in Germany