

# stepmatic 260-4 / 300-4 / 350-4

## 350A / 400V

**SYNERGIE**  
Steuerung  
5+1 Prog.

**4-Rollen**  
antrieb

**5m**  
Netzkabel mit  
32A CEE-Stecker

**Stufen-**  
geschaltet  
**20**

### Stepmatic 350-4:

- 5 Synergieprogramme Stahl 0,8 / 1,0 / 1,2mm, Alu 1,0 und 1,2mm plus manuelle Einstellung
- 20 Schaltstufen für sehr präzise Einstellung
- 350A maximaler Schweißstrom bei 35% Einschaltdauer
- Digital geregelte Motordrehzahl mit vollverzahntem 4-Rollenantrieb.
- **Stand-By:** Lüfter wird nach Abkühlung ausgeschaltet. Vermindert den Geräuschpegel, geringere Verschmutzung.



**NEU**



**Komplettangebot #72-09**  
stepmatic 350-4 (350A/35%)  
Set 360/4/35 Brenner SB360G/4m,  
Druckmind. B24, Massek. 35qmm/3m

**Alternative Schweißbrenner**  
Brenner SB240/4m statt SB240/3m  
Brenner SB360/3m statt SB240/3m  
Brenner SB360/4m statt SB240/3m

## 250A / 400V

**SYNERGIE**  
Steuerung  
7+1 Prog.

**4-Rollen**  
antrieb

**5m**  
Netzkabel mit  
16A CEE-Stecker

**Stufen-**  
geschaltet  
**10**



### Stepmatic260-4:

- 7 Synergieprogramme Stahl 0,6 / 0,8 / 1,0mm, Alu 0,8/ 1,0mm. CuSi 0,8 / 1,0 mm plus manuelle Einstellung
- 10 Schaltstufen.
- 250A maximaler Schweißstrom, Netzspannung 3x400V
- Präzise geregelte Motordrehzahl, Digitalanzeige der Schweißparameter, 4-Rollenantrieb.
- **Stand-By** für Lüfter



**Komplettangebot #72-05**  
stepmatic 260-4 (250A/25%)  
Set 240/3 Brenner SB240G/3m,  
Druckminderer B24, Massekabel 3m

## 300A / 400V

**SYNERGIE**  
Steuerung  
5+1 Prog.

**4-Rollen**  
antrieb

**5m**  
Netzkabel mit  
16A CEE-Stecker

**Stufen-**  
geschaltet  
**12**



### Stepmatic 300-4:

- 5 Synergieprogramme Stahl 0,8 / 1,0 / 1,2 mm, Alu 1,0 und 1,2mm plus manuelle Einstellung
- 12 Schaltstufen
- 300A maximaler Schweißstrom
- Präzise geregelte Motordrehzahl, Digitalanzeige der Schweißparameter, 4-Rollenantrieb.
- **Stand-By** für Lüfter



**Komplettangebot #72-06**  
stepmatic 300-4 (300A/25%)  
Set 240/3/35 Brenner SB240G/3m,  
Druckmind. B24, Massek. 35qmm/3m

stepmatic	260-4	300-4	350-4
Netz	3x400V	3x400V	3x400V
Absicherung (träge)	16A	16A	25A
Strombereich	25-250A	30-300A	30-350A
Schaltstufen	10	12	20
Leerlaufspannung	16,5-35V	18-41V	17-42V
ED max. (25°/40°)	250/220A - 25%	300A/270A - 25%	350A/320A - 35%
ED 60° (25°/40°)	170/140A	210A/190A	300A/270A
ED 100° (25°/40°)	130/110A	170A/150A	240A/220A
Antrieb	4R	4R	4R
Drahtstärken	0,6-1,0mm*	0,6-1,2*	0,6-1,2mm**
2T/4T/Einfädeln	ja	ja	ja
Synergieprogramme	7 (+ Manuell)	5 (+ Manuell)	5 (+ Manuell)
Norm		EN60974-1,-5, -10	Cl. A.
Schutzart	IP21	IP21	IP21
LxBxH (mm)	760x325x765	930 x 405 x 860	930 x 405 x 860
Gewicht	ca. 65kg	ca. 93kg	ca. 110kg

\* Vorschubrollen im Gerät: 0,8 und 1,0mm \*\* 1,0/1,2mm

### Vorteile stepmatic:

- Wählbare **Anzeige** von Schweißstrom, Schweißspannung oder Vorschubgeschwindigkeit. Werte auch nach Schweißvorgang abrufbar - z.B. zur Kontrolle mit WPS (EN1090).
- **2-Takt, 4-Takt** mit Zwangsabschaltung
- Strom- und gasloses **Drahteinfädeln**
- **Manuelle Anpassung** des Drahtvorschubes
- Volle Synergie mit permanenter Nachführung während des Schweißens
- **Freibrennzeit** und **Gasnachströmzeit** getrennt einstellbar
- **Einschleichen** (einstellbar): gesteuerte Drahtstartfunktion
- **Gasvorströmzeit** (einstellbar)

Anzeige: Strom, Spannung, Vorschub

Vorschubkorrektur



Materialauswahl

2-Takt, 4-Takt, Einfädeln