

MIG/MAG PULS Inverter

- ✓ **MIG/MAG-Pulsverfahren:** Der gesteuerte Tropfenübergang erlaubt praktisch spritzerfreien Materialtransfer vom Schweißdraht zum Werkstück. Daher: Fast keine Nacharbeit und perfektes Nahtbild.



- ✓ **MULTIPULS:** Mittels einer zweiten, überlagerten Pulsfrequenz können gezielt Schuppungen für Nähte im Sichtbereich aufgebracht werden.

- ✓ **Im Vergleich:** Im oberen Bild der spritzerarme Lichtbogen im Standard-MIG/MAG-Betrieb (hier: Edelstahl, Draht 1,0mm), im unteren Bild bei gleicher Schweißaufgabe der praktisch spritzerfreie Lichtbogen mit Impulstechnologie. Ideal für empfindliche Oberflächen und Sichtnähte.



- ✓ **Integrierte Datenbank:** Parameterfelder und Kennlinien sind für alle wichtigen Materialien und Drahtdurchmesser gespeichert: Baustahl, Edelstahl (CrNi), Aluminium (ALMg, AISi) und MIG-Lötverfahren jeweils Standard- und Pulsverfahren.

- ✓ **Materialstärke vorwählen und schweißen:** Die Materialstärke kann direkt per Fernbedienung über den Brenner abgerufen werden (Option).

- ✓ **Einstellbarer erfi-Hotarc** vermeidet Bindefehler am Schweißbeginn. Unverzichtbar bei Aluminium!

- ✓ **Fernsteueranschluss:** Materialdicke direkt am Brenner über Up/Down-Drucktasten einstellen (Option)!

- ✓ **4-Rollenantrieb** mit kraftvollem Gleichstrommotor. Drehzahl elektronisch stabilisiert, Einschleichautomatik. Bei **promatic:** Antrieb in vollverzahnter Ausführung.

- ✓ **2-Takt- und 4-Takt-Modi** mit erweiterter Stromkurvenkontrolle

- ✓ **Verfahren:** MIG/MAG, MIG/MAG-Puls, MIG-Löten, Elektrodenschweißen (E-Hand)

- ✓ **Integrierte Wasserumlaufkühlung** mit aktiver Überwachung per Durchflusssensor und Standby-Funktion (bei "W"-Ausführungen).

- ✓ **Übersichtliches Bedienfeld:** Mittels der vier Direkttasten erreichen Sie die gewünschte Funktion sehr schnell. Am rechten Drehknopf die Materialstärke einstellen, links falls nötig eine Korrektur der Lichtbogenlänge - fertig! Schweißprofis können zudem vielerlei Feineinstellungen im Menü vornehmen.



evomatic 260PULS



Kompakte MSG-PULS-Anlage 250A mit E-Hand Programm

DSi
Inverter

MP
MultiPULS

MMA
E-Hand

4-Rollen
antrieb

RC
Fernregelbar
Remote Control

DdC
Dynamic
Inductor Control

Stufenlos



evomatic 260 PULS

Komplettangebot #72-20:

evomatic 260PULS
Set 240/4/U: SB240G 4m Up/Down
Druckm. B24+Massek. 25qmm/3m

Starker Drahtantrieb:
souveräner 4-Rollenantrieb
mit 50W-Motor und 37mm-
Vorschubrollen mit großer
Auflagefläche.



promatic 330W-PULS

- ✓ **Fernsteueranschluss:** Materialdicke direkt am Brenner über Up/Down-Drucktasten einstellen (Option)!

- ✓ **4-Rollenantrieb** mit kraftvollem Gleichstrommotor. Drehzahl elektronisch stabilisiert, Einschleichautomatik. Bei **promatic:** Antrieb in vollverzahnter Ausführung.

- ✓ **2-Takt- und 4-Takt-Modi** mit erweiterter Stromkurvenkontrolle

- ✓ **Verfahren:** MIG/MAG, MIG/MAG-Puls, MIG-Löten, Elektrodenschweißen (E-Hand)

- ✓ **Integrierte Wasserumlaufkühlung** mit aktiver Überwachung per Durchflusssensor und Standby-Funktion (bei "W"-Ausführungen).

- ✓ **Übersichtliches Bedienfeld:** Mittels der vier Direkttasten erreichen Sie die gewünschte Funktion sehr schnell. Am rechten Drehknopf die Materialstärke einstellen, links falls nötig eine Korrektur der Lichtbogenlänge - fertig! Schweißprofis können zudem vielerlei Feineinstellungen im Menü vornehmen.

promatic 330W-PULS kompakt
wassergekühlt mit Zubehör



promatic 330W-PULS

Komplettangebot #72-21:

promatic 330W-4PULS
Set 400/4/U: SB400W/4m+UP/Down
Druckm. B24, Massek. 50qmm/3m



DSi
Inverter

MP
MultiPULS

MMA
E-Hand

WK
Integrierte
Wasserkühlung

4-Rollen
antrieb

RC
Fernregelbar
Remote Control

DdC
Dynamic
Inductor Control

Stufenlos

Made in Germany

3 Jahre
Garantie

promatic 400W-PULS

MSG-PULS-Anlage 400A wassergekühlt - kompakt & mit Vorschubkoffer

DSi
Inverter

MP
MultiPULS

MMA
E-Hand

WK
Integrierte
Wasserkühlung

4-Rollen
antrieb

RC
Fernregelbar
Remote Control

DdC
Dynamic
Inductor Control

Stufenlos



promatic 400W-PULS kompakt wassergekühlt mit Zubehör

promatic 400W-PULS

Komplettangebot #72-22

promatic 400W-PULS
Set 400/4/U: SB400W/4m+UP/DOWN
Druckm. B24, Massek. 50qmm/3m

Pulsanlage mit Vorschubkoffer 5m 400A wassergekühlt mit Zubehör

NEU!



promatic 400W-VK PULS

Komplettangebot #72-24: zzgl. MwSt.

promatic 400W-VK PULS
Vorschubkoffer VK410WP
Set 400/4/U: SB400W/4m+UP/DOWN
Druckm. B24, Massek. 50qmm/3m
Zwischenpaket 5m (50qmm, WK)

Ausführung promatic 330W-VK PULS

Komplettangebot #72-23
promatic 330W-VK PULS+VK410WP
Set400/4/U
Zwischenpaket 5m (50qmm, WK)

3 Jahre
Garantie

Typ Puls	260	330W	400W	400W-VK
Netzspannung	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
Absicherung	16A tr.	25A tr.	25A tr.	25A tr.
Strombereich MIG/MAG	15-250A	15-330A	15-400A	15-400A
Strombereich Elektrode	20-200A	20-280A	20-340A	20-340A
Leerlaufspannung	65V	67V	67V	67V
ED 30% (25/40°)	250/220A	--	--	--
ED 40% (25/40°)	--	330/300A	400/370A	400/370A
ED 100% (25/40°)	150/130A	260/240A	300/270A	300/270A
Drahtantrieb	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
Drahtstärken	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
Wasserkühlung		●	●	●
Vorschubkoffer				●
Schutzklasse	IP21	IP21	IP21	IP21
LxBxH (cm)	75x46x74	93x41x91	93x41x91	98x41x131
Gewicht	74kg	120kg	135kg	150kg

Brenner SB240G/UpD/4m:

(bzw. SB400/UpD/4m) mit Up/Down-Taster zur Einstellung von Stromstärke bzw. Materialdicke



Zubehöropakete MIG/MAG:

enthalten Brenner, Druckminderer B24, Massekabel 3m:

Bezeichnung	WK	Masse	Art.-Nr.
Set 240/3		25qmm	#20-99-15
Set 240/4		25qmm	#20-99-16
Set 240/3/U		25qmm	#20-99-17
Set 240/4/U		25qmm	#20-99-18
Set 400/4	●	50qmm	#20-99-31
Set 400/4/U	●	50qmm	#20-99-81

Legende: „240“ mit Brenner SB240G, „400“ mit Brenner SB400W, „WK“ Wassergekühlt, „U“ Brenner mit Up/Down Taster



Zubehör:

E-Hand-Kabel zum Verschweißen von Stabelektroden, Alu-Satz zum MSG-Schweißen von Aluminium (und MIG-Löten z.B. CuSi3). Zwischenkabel für die Varianten mit Vorschubkoffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
E-Hand Kabel 25qmm/3m	#38-093
E-Hand Kabel 35qmm/3m	#38-094
E-Hand Kabel 50qmm/3m	#38-095
Alu-Satz 240/37/4 (evm260)	#34-21-3
Alu-Satz 400/30/4 (pmc)	#34-20-1
Zwischenkabel 5m/50qmm	#31-13
Zwischenkabel 10m/50qmm	#31-14
Zwischenkabel 5m/50qmm/W	#31-15
Zwischenkabel 10m/50qmm/W	#31-16

✓ **Inverteranlagen** in kompakter und dekompanter Ausführung, gas bzw. wassergekühlt für MIG/MAG-Puls und MIG/MAG-Synergie Verfahren

✓ **24 MIG/MAG Synergieprogramme** für Puls- und Standard-MIG/MAG-Prozess: Stahl, Edeltahl, Aluminium AlMg4.5 und ALSi5, MIG-Löten

✓ **Stufenlose EINKNOPFBEDIENUNG:** Materialdicke einstellen - Schweißen - Fertig!

✓ **Einfachste Bedienung:** Vier Direktfunktionstasten ermöglichen eine schnelle Auswahl der Funktionen, zwei Drehregler für Stärke und Synergiekorrektur, große, übersichtliche Anzeige

✓ **Feiner, digital geregelter MIG/MAG-Lichtbogen** mit Zündprogramm, Dynamik ("einstellbare Drossel"), Endkugelentfernung, Heißstart und Stromabsenkung

✓ **Elektrodenschweißen** bis 5,0mm mit Hotstart und Dynamik (Arc-Force).

✓ **2-Takt/4-Takt** einstellbar, gas- und stromloses Einfädeln

✓ **Ampere-Voltmeter**, Fernregelung am Brenner möglich

✓ **Starker 4-Rollenantrieb**

✓ **5 Meter** Netzkabel mit Stecker

